

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：阿达水暖配件生产项目

建设单位（盖章）：安溪县城厢阿达水暖加工点

编制日期：2023年3月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	阿达水暖配件生产项目		
项目代码	2203-350524-04-03-759450		
建设单位联系人	*	联系方式	*
建设地点	福建省泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号		
地理坐标	( <u>118</u> 度 <u>16</u> 分 <u>38.545</u> 秒, <u>25</u> 度 <u>0</u> 分 <u>37.653</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3392 有色金属铸造 C3389 其他金属制日用品制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33 66 金属制日用品制造338 68 铸造及其他金属制品制造339
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	安溪县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备[2023]C090042 号
总投资（万元）	*	环保投资（万元）	*
环保投资占比（%）	*	施工工期	*
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2798.46（利用已建成的闲置厂房，建筑面积 3230m <sup>2</sup> ）
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染类）（试行）》，土壤、声不开展专项评价，地下水原则不开展专项评价。本项目专项评价设置情况对照指南中“表1 专项评价设置原则表”，具体见下表。		

表 1-1 专项评价设置原则表			
专项评价的类别	设置原则	本项目情况	是否设置专项
大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目	本项目废气主要排放污染物为颗粒物和 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> ，不涉及所列有毒有害物质	否
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目生产废水循环使用，不直接排放	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目	本项目原辅材料中不涉及易燃易爆危险物质	否
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及取水口	否
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于向海洋排放污染物的海洋工程建设项目	否
备注： 1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。			
根据以上分析，本项目不需要设置专项评价。			
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<b>1.1 土地利用及规划符合性分析</b> 本项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，根据出租方土地证（证号：安国用（2015）第 0043345 号，详见附件 4），项目所在地用地性质为工业用地。项目位于城厢镇玉田工业小区，因此，项目选址符合用地规划的要求。		

其他符合性分析	<p><b>1.2 “三线一单”控制要求的符合性分析</b></p> <p><b>(1) 与生态红线相符合性分析</b></p> <p>项目周边最近的水源保护区为南安市仑苍镇自来水厂水源保护区，出租方根据测绘数据在水源保护区边界砌筑实体挡墙，本项目租用的厂区范围不涉及南安市仑苍镇自来水厂水源保护区范围，具体见附件6。</p> <p>项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区22号，不在饮用水源保护区范围内，不属于具有特殊重要生态功能和必须强制性严格保护的生态保护红线范围内，与基本红线和行业条件的有关规定没有冲突。</p> <p><b>(2) 与环境质量底线相符合性分析</b></p> <p>根据《泉州市生态环境状况公报（2021年度）》，2021年，泉州市主要流域及12个县级及以上集中式饮用水水源地I~III类水质达标率均为100%。小流域I~III类水质比例为92.1%。近岸海域海水水质总体优良，符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。根据泉州市生态环境局网站公开的泉州市水环境质量月报（2023年2月），项目所在地上游罗内桥、下游霞东桥水质类别为III类，符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。</p> <p>根据泉州市生态环境局公开的“2022年泉州市城市空气质量通报”，2022年安溪县环境空气质量综合指数为2.17，达标天数比例为99.2%，符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单。</p> <p>根据环境现状噪声监测报告，项目所在地声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。</p> <p>本项目的建设对周边环境影响不大，不会突破当地环境质量底线。</p> <p><b>(3) 与资源利用上线的对照分析</b></p> <p>本项目所利用的资源主要为水资源、电和液化石油气，电和液化石油气为清洁能源，项目所在地水资源丰富，符合资源利用上线要求。</p> <p><b>(4) 与环境准入负面清单的对照分析</b></p> <p><b>①产业政策符合性分析</b></p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目从事水暖配件加工，项目生产的产品、采用的主要生产设备、生产工艺不属于鼓励类、限制类或淘汰类，因此本项目属于允许类，符合国家当前产业政策。</p>
---------	---

## ②与《市场准入负面清单（2020年版）》相符性分析

经查《市场准入负面清单（2020年版）》，本项目不在禁止准入类和许可准入类，不需要另外办理准入许可手续，项目建设符合该负面清单的要求，本项目不在水源保护区范围内，不违反“与市场准入相关的禁止性规定”。

## ③与项目所在地环境准入负面清单的相符性分析

本项目不在《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）的通知》（泉政文[2015]97号）所列清单内。

根据《泉州市发展和改革委员会关于印发<泉州市晋江洛阳江流域产业发展规划>的通知》，本项目为金属制品业，对照《泉州市晋江洛阳江流域产业准入负面清单》中限制类和禁止类特别管理措施，本项目不在该负面清单范围内。

## （5）与泉州市陆域环境管控单元准入要求符合性分析

项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，根据三线一单应用系统叠图对比结果（见附图 9），项目所在地属于安溪县重点管控单元 3 和安溪县一般生态空间-水土流失控制范围内，对照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文（2021）50 号）中环境管控要求，符合性分析如下。

综上所述，本项目符合“三线一单”控制要求。

### 1.3 周围环境相容性

项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，周边主要为园区工业企业，本项目与周边敏感目标最近距离 104m。项目运营过程中废水、废气、噪声、固废等采取相应的污染防治措施，确保各项污染物达标排放，对周边环境的影响可控制在允许范围之内，项目建设与周围环境基本相容。

### 1.4 生态功能区划相容性分析

根据《安溪县生态功能区划》，本项目位于“410152404 安溪中心城区和水源保护生态功能小区”，其主导功能为城市生态功能和水源保护，项目生产废水不外排，生活污水经厂区化粪池处理后排入玉田村农村生活污水处理站，对周边水环境影响很小，工艺废气产生量不大，经处理后可实

现达标排放，项目的建设不会影响区域的主导生态功能，因此，本项目选址与《安溪县生态功能区划》不相冲突。

### 1.5 与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）符合性分析

本项目主要从事水暖配件加工，铜制水暖配件生产过程中涉及铸造工艺，根据《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019），相关政策符合性分析见下表。

表 1.5-1 《铸造企业规范条件》符合性分析

根据以上分析，本项目符合《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）相关要求。

### 1.6 与《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》符合性分析

根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》有关规定，涉及铸造的明令淘汰的落后生产工艺装备及产品主要包括：

- ①无磁轭（ $\geq 0.25$  吨）铝壳无芯中频感应电炉（2015 年）；
- ②无芯工频感应电炉；
- ③以焦炭为燃料的有色金属熔炼炉；
- ④小吨位（ $\leq 3$  吨/小时）铸造冲天炉（2015 年）；
- ⑤粘土砂干型/芯铸造工艺。

根据对照，项目采用的生产工艺、设备均不属于该目录淘汰之列。

### 1.7 与《福建省经济和信息化委员会、福建省质量技术监督局、福建省发展和改革委员会关于进一步建立完善取缔“地条钢”长效工作机制的通知》（闽经信产业（2017）311 号）符合性分析

地条钢：用中、工频炉等感应电炉（统称“中频炉”）熔炼废钢生产外销任何钢坯、钢材都被认定为“地条钢”生产。

本项目生产过程中不生产任何钢坯、钢材，不属于“地条钢”生产范畴，符合闽经信产业（2017）311 号文件要求。

### 1.8 与《关于印发〈工业炉窑大气污染综合治理方案〉的通知》（环大气（2019）56 号）符合性分析

根据生态环境部 2019 年 7 月 9 日印发的《工业炉窑大气污染综合治

	<p>理方案》，新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。</p> <p>本项目属于新建项目，位于玉田开发区范围内，符合入园要求（园区情况说明见<b>附件 9</b>）。熔化废气配套“袋式除尘器”净化处理达标排放，符合《关于印发&lt;工业炉窑大气污染综合治理方案&gt;的通知》（环大气〔2019〕56 号）文件的要求。</p>
--	---

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<h3>2.1 项目由来</h3> <p>安溪县城厢阿达水暖加工点选址于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，租用安溪县城厢宏盛水暖配件加工点的闲置厂房，包括 1#厂房（共 2F，建筑面积 1000m<sup>2</sup>）、2#厂房（共 2F，建筑面积 1580m<sup>2</sup>）、3#厂房 1F（建筑面积 650m<sup>2</sup>），租用厂房总建筑面积 3230m<sup>2</sup>，根据泉州市中水工程勘测有限公司的测量图（见附图 6），项目租用的厂区范围不在南安市仑苍镇自来水厂水源保护区范围内，项目拟从事水暖配件加工，设计年产锌合金水暖配件 200 吨、铜制水暖配件 1000 吨。项目接收安溪县城厢宏盛水暖配件加工点部分闲置生产设备，目前已停工。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》等相关规定，本项目应编制环境影响报告表，见下表。因此，建设单位委托本环评单位编制该项目的环境影响报告表（附件 1：委托书）。本环评单位接受委托后，立即派技术人员踏勘现场和收集有关资料，并依照环评导则相关规定编写该建设项目的环境影响报告表，供建设单位报生态环境主管部门审批和作为污染防治建设的依据。</p>																						
	<p><b>表 2.1-1 《建设项目环境影响评价分类管理目录（2021 年版）》（摘录）</b></p>																						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;"></th> <th style="width: 35%;">环评类别</th> <th style="width: 20%;">报告书</th> <th style="width: 20%;">报告表</th> <th style="width: 10%;">登记表</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;"><b>三十、金属制品业</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">66</td> <td>结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338</td> <td>有电镀工艺的； 年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的</td> <td>其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">68</td> <td>铸造及其他金属制品制造 339</td> <td>黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金属铸造年产 10 万吨及以上的</td> <td>其他（仅分割、焊接、组装的除外）</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table>					环评类别	报告书	报告表	登记表	<b>三十、金属制品业</b>					66	结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338	有电镀工艺的； 年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	68	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金属铸造年产 10 万吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外）
	环评类别	报告书	报告表	登记表																			
<b>三十、金属制品业</b>																							
66	结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338	有电镀工艺的； 年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/																			
68	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金属铸造年产 10 万吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外）	/																			



## 2.2 项目概况

项目名称：阿达水暖配件生产项目

建设单位：安溪县城厢阿达水暖加工点

建设性质：新建

建设地点：泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号

总投资：120 万元

建筑面积：利用已建成的闲置厂房，建筑面积 3230m<sup>2</sup>

建设规模：年产锌合金水暖配件 200 吨、铜制水暖配件 1000 吨

职工人数：30 人，不在厂区食宿

工作制度：年生产天数 300 天，日工作时间 8h，昼间生产

建设进度：租用的厂房已建成，项目接收安溪县城厢宏盛水暖配件加工点部分闲置生产设备，目前已停工。

出租方概况：安溪县城厢宏盛水暖配件加工点成立于 2005 年，原址位于泉州市安溪县玉田村，主要从事水暖配件的加工生产，原环评由石狮市阳光环保技术综合服务公司 2005 年元月编制，并于 2005 年元月 24 日通过原安溪县环保局审批，编号为：安环审（2005）第 007 号。原地址由于租赁到期，且出租方需自用场地，因此另行择址建设。

安溪县城厢宏盛水暖配件加工点迁建后位于泉州市安溪县玉田片区 A2-1 地块，主要从事水暖配件的生产。2014 年 10 月企业委托华侨大学编制《安溪县城厢宏盛水暖配件加工点迁建项目环境影响报告表》，并于 2015 年 1 月通过原安溪县环保局审批（编号为：安环审报（2015）3 号）。于 2019 年 6 月完成《安溪县城厢宏盛水暖配件加工点迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》。

出租方取得环评、验收手续后正常生产，未发生投诉情况。

项目租用闲置车间从事生产，生活污水处理措施依托出租方已建的化粪池，其余生产设备、废气治理措施和固体废物暂存场等均由安溪县城厢镇阿达水暖加工点自行安装或建设，与出租方不存在依托关系。

## 2.3 项目主要建设内容

项目主要建设内容详见下表。

表 2.3-1 项目工程组成一览表

分类	主要工程		建设内容或规模
主体工程	生产车间		项目 1#厂房共 2F, 建筑面积 1000m <sup>2</sup> , 2#厂房共 2F, 建筑面积 1580m <sup>2</sup> , 3#厂房 1F, 建筑面积 650m <sup>2</sup> , 生产厂房建筑面积约 3230m <sup>2</sup> , 包括红冲车间、冷冲车间、机加工车间、抛光车间、压铸车间等
辅助工程	办公室		利用生产车间的剩余空间
储运工程	原料仓库		利用生产车间的剩余空间
	成品仓库		利用生产车间的剩余空间
公用工程	给水系统		由市政供水管网供给
	排水系统		雨污分流、污污分流
	供电		由区域电网供应
环保工程	废水防治工程	生活污水	生活污水经出租方化粪池预处理后排入周边农村生活污水处理站, 再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理
		生产废水	循环使用不外排
	废气防治工程	熔化废气	集气罩+袋式除尘器+15m 高 DA001 排气筒
		燃料废气	15m 高 DA002 排气筒直排
		抛砂废气	抛砂机自带袋式除尘器+15m 高 DA003 排气筒
		抛光废气	密闭车间、负压抽风, 袋式除尘器+15m 高 DA004 排气筒 密闭车间、负压抽风, 袋式除尘器+15m 高 DA005 排气筒 半密闭罩、负压抽风, 袋式除尘器+15m 高 DA006 排气筒
	噪声防治工程		厂房隔声、基础减振
	固废防治工程	生活垃圾	生活垃圾收集桶
		一般工业固废	一般工业固废暂存点 (20m <sup>2</sup> )
		危险废物	危废暂存间 (3m <sup>2</sup> )

## 2.4 主要原辅材料及能源消耗

表 2.4-1 项目原辅材料及能源消耗

主要产品名称	主要产品产量	主要原辅材料名称	主要原辅材料现状用量	主要原辅材料新增用量	主要原辅材料预计总用量
锌合金水暖配件	200 吨/年	锌合金锭	0	210.439 吨/年	210.439 吨/年
铜制水暖配件	1000 吨/年	铜锭	0	1034.597 吨/	1034.597 吨/年

				年	
		机油	0	0.5 吨/年	0.5 吨/年
名称	现状用量	新增用量		预计总用量	
水(吨/年)	0	412		412	
电(kW·h/年)	0	80 万		80 万	
液化石油气 (t/年)	0	15		15	

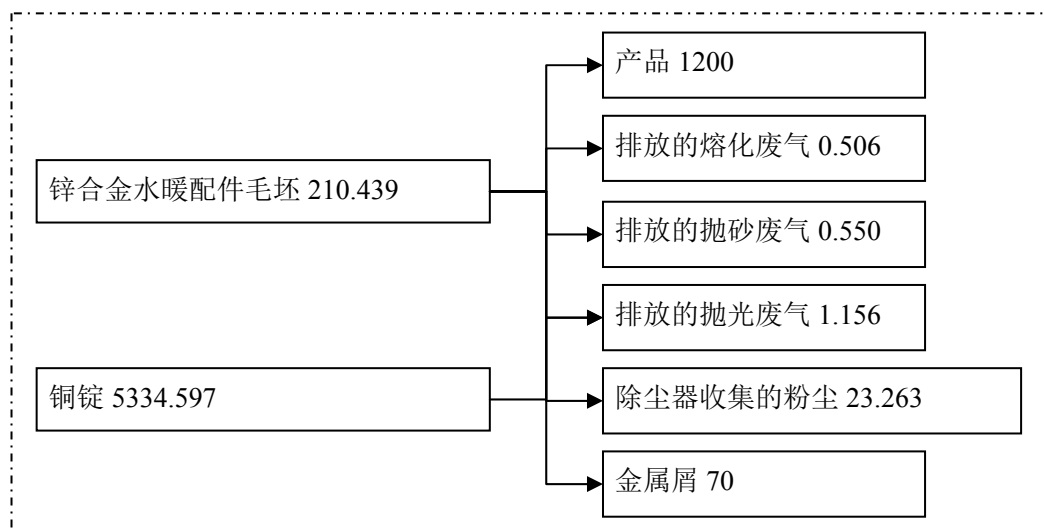


图 2.4-1 项目物料平衡图（单位：t/a）

## 2.5 项目主要生产设备

表 2.5-1 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量（台）	备注
1	自动切割机（下料机）		2	1#厂房
2	冲床（红冲）		5	
3	喷火枪		5	
4	冲床（冷冲）		3	
5	车床		1	
6	抛砂机		1	
7	数控车床		27	
8	台钻		3	
9	双轴台钻		3	
10	三轴台钻（自动）		2	
11	空压机		1	
12	热室压铸机		6	2#厂房

13	自动台钻		4	3#厂房
14	台钻		10	
15	自动抛光线		1	
16	手动抛光机		4组 (共 52 台)	
17	试气机		2	
18	试水机		1	
19	空压机		1	
20	冷却塔	3t/h	1	
21	冷却水池	1m <sup>3</sup>	1	
22	空压机		3	
23	自动抛光线		1	

### 2.6 厂区平面布置

项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，周边主要为园区工业企业，本项目与周边敏感目标最近距离 97m，根据项目业主提供的项目总平面布置图（见附图 5）和厂房平面布置图（见附图 6），项目平面布置总体根据物料流向、劳动卫生等方面的要求布设，做到功能分区明确、流程合理、减少污染的要求，同时也适应各个工艺生产、便于交通，符合安全、消防的要求，项目厂区平面布置合理。

### 2.7 项目生产工艺流程及产污环节

工艺流程和产排污环节

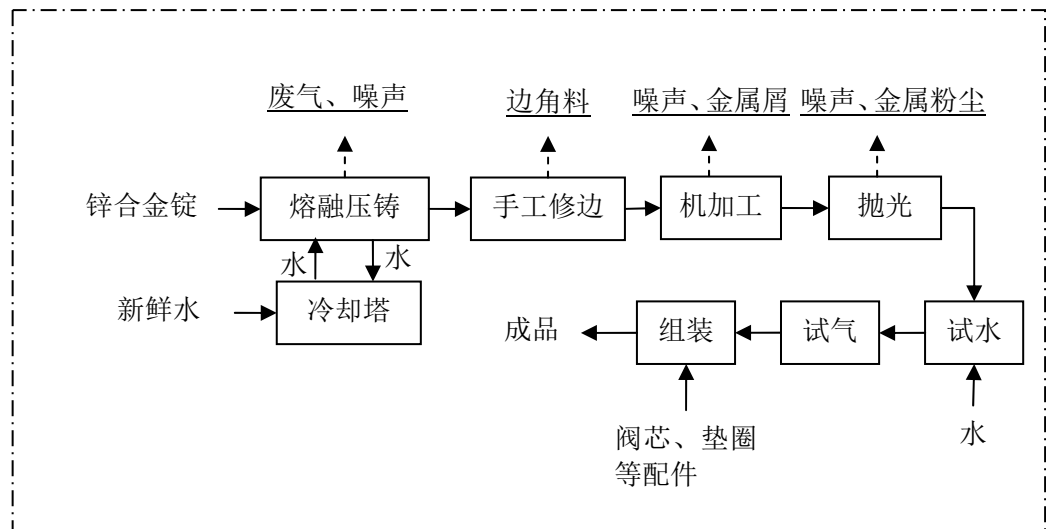


图 2.7-1 锌合金水暖配件生产工艺流程及产污环节

生产工艺流程简介：

①熔融压铸：本项目配套 6 台热室压铸机，外购的锌合金锭人工投入坩

坩内进行加热熔化，熔化温度大约 380-420℃，当压射锤头上升时，坩锅内的金属液进入压室中，合模后，在锤头下压时，金属液沿着通道从射咀头填充至压铸模具中凝固成型，压射锤头回升，推杆将压铸成型的毛坯顶出，完成一个压铸循环。

②**手工修边**：工人用扳手等简易工具将坯体多余的边角去除。

③**机加工**：通过台钻等对坯体进行机加工，钻出钻孔和螺纹等。

④**抛光**：通过自动抛光线对坯体表面进行抛光、打磨，去除坯体边角的毛刺，并使坯体表面粗糙度降低，获得光亮、平整的表面。

⑤**试水**：在试水机测试产品密封性。

⑥**试气**：在试气机测试产品密封性。

**产污环节：**

①**废气**：主要为熔融废气、抛光废气。

②**噪声**：生产设备运行产生的噪声。

③**固体废物**：机加工产生的金属屑，抛光过程除尘器收集的金属粉尘，空压机保养产生的废机油、机油空桶及生产设备维护过程产生的含油抹布。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中 6.1 “任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”不作为固体废物管理。手工修边产生的边角料直接在生产现场用于熔化再利用，根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的有关规定，边角料不属于固体废物。

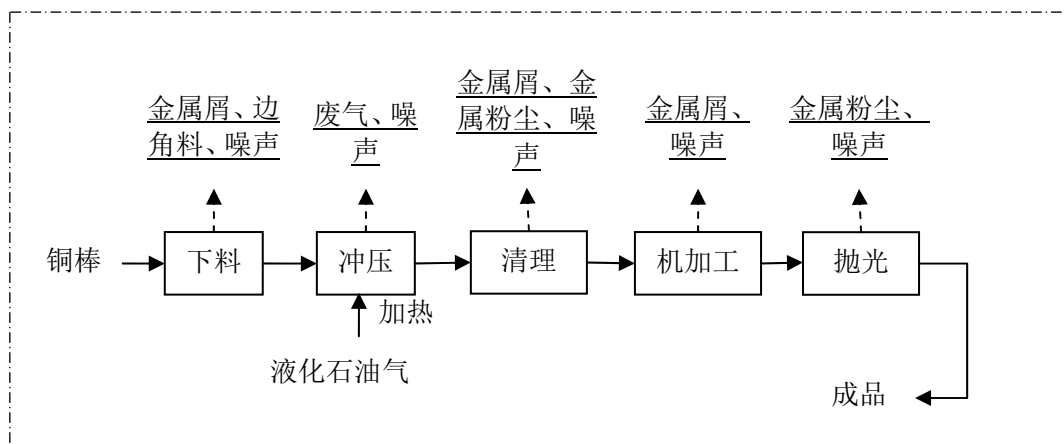


图 2.7-2 铜制水暖配件生产工艺流程及产污环节

①**下料**：自动切割机（下料机）将铜棒切割成一定规格尺寸，用于后续再加工。

②**冲压**：使用液化石油气加热铜块，温度控制在 700℃ 以内，将铜块烧红，但不熔融，取出放入冲床内冲压成配件毛坯。部分使用冷冲工艺，不需要加热。

③**清理**：使用抛砂机清理冲压后工件表面的毛刺，抛砂机为密闭设备，自带袋式除尘器。

④**机加工**：通过车床、数控车床、台钻等对工件进行加工，钻出钻孔和螺纹等。

⑤**抛光**：通过手动抛光机和自动抛光线对坯体表面进行抛光、打磨，去除坯体边角的毛刺，并使坯体表面粗糙度降低，获得光亮、平整的表面。

**产污环节：**

①**废气**：主要为燃料废气、清理过程产生的抛砂废气、抛光废气。

②**噪声**：生产设备运行产生的噪声。

③**固体废物**：下料、清理、机加工产生的金属屑，除尘器收集的金属粉尘，空压机保养产生的废机油、机油空桶及生产设备维护过程产生的含油抹布。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中 6.1 “任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”不作为固体废物管理。下料产生的少量边角料直接在生产现场用于熔化再利用，根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的有关规定，边角料不属于固体废物。项目使用机油产生的机油空桶可直接盛装同种原料，供应商供货时回收旧桶，因此不属于固体废物。

与项目有关的原有环境问题	项目利用已建成的厂房，目前为空厂房，无原有环境污染问题。
--------------	------------------------------

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<h4>3.1 区域环境质量现状</h4> <h5>3.1.1 水环境质量现状</h5> <h5>3.1.1.1 水环境质量标准</h5> <p>本项目所在区域地表水体为英溪和西溪。根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编》，英溪和西溪主要作为鱼虾类越冬场、洄游通道、水产养殖区、游泳区、一般工业用水、农业用水、一般景观要求水域，水环境功能区划类别为Ⅲ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。南安市仑苍镇自来水厂水源保护区一级保护区内执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类水质标准，二级保护区内执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。</p> <p>根据《福建省人民政府关于南安市水头镇等 20 个乡镇生活饮用水地表水源保护区划定方案的批复》（闽政文〔2007〕404 号），南安市仑苍镇自来水厂水源保护区划定如下：</p> <p>①一级保护区范围：仑苍镇自来水厂仑苍取水口下游仑苍大桥断面至取水口上游 1000 米（含英溪支流进深 700 米）水域及其两侧外延 50 米范围陆域；</p> <p>②二级保护区范围：仑苍镇自来水厂仑苍取水口下游仑苍大桥断面至取水口上游 3000 米（含英溪支流进深 1700 米）水域及其两侧外延 100 米范围陆域（一级保护区范围除外）。</p>																																				
	<p style="text-align: center;"><b>表 3.1-1 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）（摘录） 单位：mg/L</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">项 目</th> <th style="width: 15%;">I 类</th> <th style="width: 15%;">II 类</th> <th style="width: 15%;">III 类</th> <th style="width: 15%;">IV 类</th> <th style="width: 15%;">V 类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH(无量纲)</td> <td colspan="5">6-9</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量(COD<sub>Cr</sub>)≤</td> <td>15</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>生化需氧量(BOD<sub>5</sub>)≤</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>溶解氧≥</td> <td>7.5</td> <td>6</td> <td>5</td> <td>3</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>氨氮(NH<sub>3</sub>-N)≤</td> <td>0.15</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table>	项 目	I 类	II 类	III 类	IV 类	V 类	pH(无量纲)	6-9					化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )≤	15	15	20	30	40	生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )≤	3	3	4	6	10	溶解氧≥	7.5	6	5	3	2	氨氮(NH <sub>3</sub> -N)≤	0.15	0.5	1.0	1.5	2.0
	项 目	I 类	II 类	III 类	IV 类	V 类																															
	pH(无量纲)	6-9																																			
	化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )≤	15	15	20	30	40																															
	生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )≤	3	3	4	6	10																															
	溶解氧≥	7.5	6	5	3	2																															
	氨氮(NH <sub>3</sub> -N)≤	0.15	0.5	1.0	1.5	2.0																															
	<h5>3.1.1.2 水环境质量现状及达标性</h5> <p>根据《泉州市生态环境状况公报（2021 年度）》，2021 年，泉州市主要流域及 12 个县级及以上集中式饮用水水源地 I～Ⅲ类水质达标率均为 100%。小流域 I～Ⅲ类水质比例为 92.1%。近岸海域海水水质总体优良，符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。根据泉州市生态环境局</p>																																				



网站公开的泉州市水环境质量月报（2023年2月），项目所在地上游罗内桥、下游霞东桥水质类别为Ⅲ类，符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。因此，项目所在地水环境质量现状良好。

### 泉州市水环境质量月报（2023年2月）

时间：2023-03-15 14:35 来源：泉州市生态环境局 阅读人数：44

A<sup>+</sup> | A<sup>-</sup> | 打印 | 分享

#### 1、主要流域水质

2023年2月，按有关要求对全市14个主要流域国控断面开展水质监测。结果表明，Ⅰ类水质断面3个，Ⅱ类水质断面1个，Ⅲ类水质断面7个，Ⅳ类水质断面3个，Ⅰ~Ⅲ类水质比例为78.6%。具体监测结果见表1。

表1 2023年2月全市主要流域国控断面水质监测结果评价表

序号	断面名称	辖区	水体类型	所在水系	2月水质类别
1	永泰横龙	德化县	河流	闽江	Ⅰ
2	德化初溪桥	德化县	河流	闽江	Ⅰ
3	尾厝	德化县	河流	闽江	Ⅳ
4	石碇丰州桥	南安市	河流	晋江	Ⅲ
5	鯉埔	丰泽区、晋江市	河流	晋江	Ⅳ
6	下镇	安溪县	河流	晋江	Ⅲ
7	安溪罗内桥	安溪县	河流	晋江	Ⅲ
8	南安霞东桥	南安市	河流	晋江	Ⅲ

图 3.1-1 泉州市水环境质量月报（2023年2月）截图

### 3.1.2 大气环境质量现状

#### 3.1.2.1 大气环境质量标准

根据《泉州市环境空气质量功能区类别划分方案》，项目所在区域空气质量功能类别为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单，详见下表。

表 3.1-2 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）	年平均	60μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单
	24小时平均	150μg/m <sup>3</sup>	
	1小时平均	500μg/m <sup>3</sup>	
二氧化氮（NO <sub>2</sub> ）	年平均	40μg/m <sup>3</sup>	
	24小时平均	80μg/m <sup>3</sup>	
	1小时平均	200μg/m <sup>3</sup>	
一氧化碳（CO）	24小时平均	4mg/m <sup>3</sup>	
	1小时平均	10mg/m <sup>3</sup>	
臭氧（O <sub>3</sub> ）	日最大8小时平均	160μg/m <sup>3</sup>	
	1小时平均	200μg/m <sup>3</sup>	

	24 小时平均	150 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
颗粒物 (粒径小于等于 2.5 $\mu\text{m}$ )	年平均	35 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	24 小时平均	75 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
总悬浮颗粒物 (TSP)	年平均	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	24 小时平均	300 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

### 3.1.2.2 大气环境质量现状及达标性

根据泉州市生态环境局公开的“2022 年泉州市城市空气质量通报”，2022 年安溪县环境空气质量综合指数为 2.17，达标天数比例为 99.2%，2022 年 SO<sub>2</sub> 年均浓度 0.006mg/m<sup>3</sup>，NO<sub>2</sub> 年均浓度 0.007mg/m<sup>3</sup>，PM<sub>10</sub> 年均浓度 0.035mg/m<sup>3</sup>，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度 0.015mg/m<sup>3</sup>，CO 年均第 95 百分位浓度 0.8mg/m<sup>3</sup>，O<sub>3</sub> 年均 8h 第 90 百分位浓度 0.122mg/m<sup>3</sup>，符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及其修改单，项目周边环境空气质量现状良好。

2022年13个县（市、区）环境空气质量情况

排名	地区	综合指数	达标天数比例 (%)	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>	CO-95per	O <sub>3</sub> -8h-90per	首要污染物
1	德化县	2.09	100	0.003	0.012	0.029	0.015	1.0	0.104	臭氧
2	永春县	2.13	99.7	0.006	0.010	0.027	0.015	0.8	0.122	臭氧
3	安溪县	2.17	99.2	0.006	0.007	0.035	0.015	0.8	0.122	臭氧
3	南安市	2.17	99.2	0.006	0.007	0.036	0.016	0.7	0.118	臭氧
5	晋江市	2.19	99.5	0.004	0.015	0.032	0.011	0.8	0.123	臭氧
6	泉港区	2.20	99.5	0.005	0.010	0.030	0.016	0.7	0.128	臭氧

图 3.1-1 2022 年泉州市城市空气质量通报截图

### 3.1.3 声环境质量现状

#### 3.1.3.1 声环境质量标准

本项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，对照《安溪县城城区声环境功能区划》（安政综〔2022〕59 号）“图 1 中心城区声环境功能区划”，项目位于 2 类声环境功能区范围内，根据文件中表 1 “备注：①位于划分为 2 类声环境功能区的部分工业区内的工业企业，区划实施之前通过环境影响评价审批的工业企业执行 3 类声环境功能区标准，实施之后通过审批的工业企业执行划分的声环境功能区标准。②位于划分为 3 类声环境功能区的部分居民点按 2 类声环境功能区进行管理”。

在该声环境功能区划实施前，出租方原环评项目已通过环境影响评价审批，项目厂区距离周边居民区较远，因此本项目厂区范围执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。

表 3.1-3 《声环境质量标准》（GB3096-2008）

声环境功能类别	时段	环境噪声限值 dB (A)	
		昼间	夜间
3类		65	55

### 3.1.3.2 声环境质量现状及达标性

2023年3月23日，泉州奔力五金有限公司委托福建省华研环境检测有限公司对安溪县城厢阿达水暖加工点厂界四周进行声环境质量现状监测，监测结果见下表，详见附件6。

表 3.1-4 噪声监测数据表 单位：dB (A)

监测日期	监测点位	主要声源	监测时间	监测结果 Leq dB(A)	标准限值 dB(A)
2023.3.23 (昼间)	厂界东侧 Z1	交通噪声	15:52-16:02	61	70
	厂界南侧 Z2	工业噪声	16:04-16:14	57	
	厂界西侧 Z3	工业噪声	16:17-16:27	61	
	厂界北侧 Z4	工业噪声	16:31-16:41	60	

由监测结果可知，建设单位厂界声环境质量现状达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，区域声环境质量状况良好。

## 3.2 环境保护目标

### 3.2.1 主要环境影响

项目所在区域水环境、大气环境及声环境质量现状良好，符合环境功能区划要求，无明显环境问题。通过工程分析，结合周边环境特征，确定本项目运营期间的主要环境影响如下：

- ①项目生产废气排放对周边环境空气的影响；
- ②项目运行过程中设备产生的机械噪声对周边环境的影响；
- ③项目固体废物若处置不当对周边环境的影响。

### 3.2.2 环境保护目标

#### (1) 大气环境

项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，主要大气环境保护目标为玉田村居民区、仑苍村居民区和园美村居民区。

环境保护目标

(2) 声环境

项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

(3) 地表水环境

项目位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，项目周边地表水体为英溪和西溪。根据《福建省人民政府关于南安市水头镇等 20 个乡镇生活饮用水地表水源保护区划定方案的批复》（闽政文〔2007〕404 号），项目南侧和东侧为南安市仑苍镇自来水厂水源保护区，南侧与二级水源保护区最近距离 46m，东侧紧邻二级水源保护区，与一级水源保护区最近距离 50m。

(4) 地下水环境

项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。

(5) 生态环境

项目利用已建成的厂房，本项目建设过程中不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。

表 3.2-1 环境保护目标及保护级别

环境要素	名称	方位	与本项目 厂房最近 距离	环境描述	环境保护级别
水环境	仑苍镇自来水厂一级水源保护区	E	50m	—	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类标准
	西溪	E	100m	—	
	英溪	S	146m	—	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准
	仑苍镇自来水厂二级水源保护区	E	0m	—	
大气环境 (厂界外 500m 范围 内)	玉田村居民区	NW	104m	约 200 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单
	仑苍村居民区	S	262m	约 200 人	

污染物排放控制标准

### 3.3 污染物排放控制标准

#### 3.3.1 废水排放标准

项目生产废水循环使用，不外排。

生活污水经出租方化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（NH<sub>3</sub>-N 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准）后排入周边农村生活污水处理站，再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 B 标准后排入玉田村农村水沟。其部分指标详见下表。

表 3.3-1 本项目污水排放相关标准

标准	pH	COD (mg/L)	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	SS (mg/L)	NH <sub>3</sub> -N (mg/L)
GB8978-1996表4三级标准 GB/T31962-2015 B等级标准	6-9	500	300	400	45
GB18918-2002一级B标准	6-9	60	20	20	8

#### 3.3.2 废气排放标准

项目抛砂、抛光废气（颗粒物）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，详见表 3.3-2。项目锌合金锭熔化颗粒物排放执行《铸造工业大气污染排放标准》（GB39726-2020），执行标准见表 3.3-3 和表 3.3-4。冲压过程燃烧液化石油气加热，燃料废气中颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 排放参照执行《铸造工业大气污染排放标准》（GB39726-2020）表 1 铸件热处理排放限值，见表 3.3-3。

表 3.3-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度(mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物 (其他)	120	15	3.5 (1.75) *	周界外浓度最 高点	1.0

\*注：项目拟设排气筒高度 15m，无法高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上，排放速率按 50%严格计算，执行括号内数值。

表 3.3-3 《铸造工业大气污染排放标准》（GB39726-2020）单位 mg/m<sup>3</sup>

生产过程	颗粒物	二氧化 硫	氮氧化 物	铅及其 化合物	苯	苯系 物	NMHC	TVOC	污染物 排放监 控位置

金属熔炼(化)	电弧炉、感应电炉、精炼炉等其它熔炼(化)炉;保温炉	30	—	—	2	—	—	—	—	车间或生产设施排气筒
铸件热处理	热处理设备	30	100	300	—	—	—	—	—	

**表 3.3-4 本项目废气无组织排放限值 单位 mg/m<sup>3</sup>**

污染物名称	厂区内监控点浓度限值	企业边界监控点浓度限值	监控点处任意一次浓度值	执行标准
颗粒物	5	1	/	GB39726-2020 附录 A、GB16297-1996 表 2 标准

**3.3.3 噪声排放标准**

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

**表 3.3-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) (摘录)**

厂界外声环境功能区类别	时段	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]
	3		65

**3.3.4 固体废物排放标准**

一般工业固体废物在厂区临时贮存按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中相关要求进行管理。

危险废物在厂区临时贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求对贮存、处置场的建设、运行和监督管理。

**3.4 总量控制指标**

**3.4.1 污染物排放总量指标**

(1) 废水污染物

本项目生产废水不外排, 项目生活污水经出租方化粪池预处理后排入周边农村生活污水处理站, 再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理, 处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 B 标准后排入玉田村农村水沟。

**表 3.4-1 主要水污染物排放总量控制表 单位: t/a**

污染物类型	产生量	削减量	排放量	总量控	排放去向
-------	-----	-----	-----	-----	------

总量控制指标

生活污水	污水量	360	0	360	360	经化粪池预处理后排入周边农村生活污水处理站，再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理，排入玉田村农村水沟
	COD	0.065	0.065	0.0216	0.0216	
	氨氮	0.009	0.009	0.0029	0.0029	

(2) 废气污染物

表 3.4-2 主要废气污染物排放总量控制表 单位：t/a

污染物类型		产生量	削减量	排放量	总量控制指标	排放去向
熔化废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	1200	0	1200	1200	通过 DA001 排气筒排放
	颗粒物 (t/a)	0.0315	0.0299	0.0016	0.0016	
燃料废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	21.3	0	21.3	21.3	通过 DA002 排气筒排放
	颗粒物 (t/a)	0.0014	0	0.0014	0.0014	
	SO <sub>2</sub> (t/a)	0.0044	0	0.0044	0.0044	
	NO <sub>x</sub> (t/a)	0.0380	0	0.0380	0.0380	
抛砂废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	720	0	720	720	通过 DA003 排气筒排放
	颗粒物 (t/a)	2.204	2.0938	0.1102	0.1102	
抛光废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	1200	0	1200	1200	通过 DA004 排气筒排放
	颗粒物 (t/a)	0.3951	0.3753	0.0198	0.0198	
抛光废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	1200	0	1200	1200	通过 DA005 排气筒排放
	颗粒物 (t/a)	0.9877	0.9383	0.0494	0.0494	
抛光废气	废气量(万 m <sup>3</sup> /a)	2400	0	2400	2400	通过 DA006 排气筒排放
	颗粒物 (t/a)	0.7134	0.6777	0.0357	0.0357	
无组织废气 (熔化)	颗粒物 (t/a)	0.0735	0	0.0735	0.0735	排放到大气环境
无组织废气 (抛砂)	颗粒物 (t/a)	0.116	0	0.116	0.116	
无组织废气 (抛光)	颗粒物 (t/a)	0.5378	0	0.5378	0.5378	
合计	颗粒物 (t/a)	4.9869	4.115	0.8719	0.8719	排放到大气环境
	SO <sub>2</sub> (t/a)	0.0044	0	0.0044	0.0044	
	NO <sub>x</sub> (t/a)	0.0380	0	0.038	0.038	

3.4.2 项目污染物总量控制指标确定

(1) COD、氨氮总量指标

项目无生产废水排放，生活污水经化粪池预处理后排入周边农村生活污水处理站，再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理，排入玉田村农村水沟。

	<p>(2) SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 总量指标</p> <p>项目总量控制指标为 SO<sub>2</sub>≤0.0044t/a、NO<sub>x</sub>≤0.0380t/a，建设单位取得总量指标交易确认意见后通过排污权交易取得排污权指标。</p> <p>(3) VOCs 总量指标</p> <p>无。</p>
--	--



## 四、主要环境影响和保护措施

<p>施工期环境保护措施</p>	<p><b>4.1 施工期环境保护措施</b></p> <p>本项目利用已建成的厂房，本项目施工期仅安装生产设备，不涉及施工扬尘、废水、噪声、固体废物、振动等污染物，本评价不对其施工期环境保护措施进行评价。</p>																																																								
<p>运营期环境影响和保护措施</p>	<p><b>4.2 运营期环境影响和保护措施</b></p> <p><b>4.2.1 废气</b></p> <p><b>(1) 废气产污环节名称、污染物项目、排放形式及治理设施</b></p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)，本项目废气产污环节名称、污染物项目、排放形式及治理设施如下表所示。</p> <p><b>表 4.2-1 废气产污环节名称、污染物项目、排放形式及治理设施一览表</b></p> <table border="1" data-bbox="319 907 1367 1496"> <thead> <tr> <th rowspan="2">生产单元</th> <th rowspan="2">生产设施</th> <th rowspan="2">产污环节</th> <th rowspan="2">污染物项目</th> <th rowspan="2">排放形式</th> <th colspan="3">污染防治设施</th> <th rowspan="2">排放口类型</th> </tr> <tr> <th>污染防治设施编号</th> <th>污染防治设施名称及工艺</th> <th>是否为可行技术</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>金属熔炼(化)</td> <td>热室压铸机</td> <td>其他金属熔炼(化)</td> <td>颗粒物</td> <td>有组织</td> <td>TA001</td> <td>袋式除尘</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否</td> <td>一般排放口</td> </tr> <tr> <td>清理</td> <td>抛砂机</td> <td>抛砂</td> <td>颗粒物</td> <td>有组织</td> <td>TA002</td> <td>袋式除尘</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否</td> <td>一般排放口</td> </tr> <tr> <td>抛光</td> <td>抛光机</td> <td>抛光</td> <td>颗粒物</td> <td>有组织</td> <td>TA003</td> <td>袋式除尘</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否</td> <td>一般排放口</td> </tr> <tr> <td>热工单元</td> <td>喷火枪</td> <td>有组织</td> <td>颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub></td> <td>有组织</td> <td>—</td> <td>—</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否</td> <td>一般排放口</td> </tr> </tbody> </table>									生产单元	生产设施	产污环节	污染物项目	排放形式	污染防治设施			排放口类型	污染防治设施编号	污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术	金属熔炼(化)	热室压铸机	其他金属熔炼(化)	颗粒物	有组织	TA001	袋式除尘	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口	清理	抛砂机	抛砂	颗粒物	有组织	TA002	袋式除尘	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口	抛光	抛光机	抛光	颗粒物	有组织	TA003	袋式除尘	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口	热工单元	喷火枪	有组织	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	有组织	—	—	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口
生产单元	生产设施	产污环节	污染物项目	排放形式	污染防治设施			排放口类型																																																	
					污染防治设施编号	污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术																																																		
金属熔炼(化)	热室压铸机	其他金属熔炼(化)	颗粒物	有组织	TA001	袋式除尘	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口																																																	
清理	抛砂机	抛砂	颗粒物	有组织	TA002	袋式除尘	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口																																																	
抛光	抛光机	抛光	颗粒物	有组织	TA003	袋式除尘	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口																																																	
热工单元	喷火枪	有组织	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	有组织	—	—	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口																																																	

## (2) 废气产生和排放情况

表 4.2-2 项目废气产生和排放情况一览表

产污环节	排放位置	排放形式	废气种类	治理设施	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
熔化	DA001	有组织	颗粒物	袋式除尘器 处理能力：5000m <sup>3</sup> /h 收集效率：30% 去除效率：95%	2.6	0.013	0.0315	0.0299	0.1	0.001	0.0016
	车间	无组织	颗粒物		—	0.031	0.0735	0	—	0.031	0.0735
燃料燃烧	DA002	有组织	颗粒物	直排 处理能力：88.8m <sup>3</sup> /h	6.6	0.0006	0.0014	0	6.6	0.0006	0.0014
			SO <sub>2</sub>		20.6	0.0018	0.0044	0	20.6	0.0018	0.0044
			NO <sub>x</sub>		178.2	0.0016	0.0380	0	178.2	0.0016	0.0380
抛砂	DA003	有组织	颗粒物	袋式除尘器 处理能力：3000m <sup>3</sup> /h 收集效率：95% 去除效率：95%	306.1	0.918	2.204	2.0938	15.3	0.046	0.1102
	车间	无组织	颗粒物		—	0.048	0.116	0	—	0.048	0.116
抛光	DA004	有组织	颗粒物	袋式除尘器 处理能力：5000m <sup>3</sup> /h 收集效率：90% 去除效率：95%	32.9	0.165	0.3951	0.3753	1.7	0.008	0.0198
	车间	无组织	颗粒物		—	0.018	0.0439	0	—	0.018	0.0439
抛光	DA005	有组织	颗粒物	袋式除尘器 处理能力：5000m <sup>3</sup> /h 收集效率：90% 去除效率：95%	82.3	0.412	0.9877	0.9383	4.1	0.021	0.0494
	车间	无组织	颗粒物		—	0.046	0.1098	0	—	0.046	0.1098
抛光	DA006	有组织	颗粒物	袋式除尘器 处理能力：10000m <sup>3</sup> /h 收集效率：65%	29.7	0.297	0.7134	0.6777	1.5	0.015	0.0357
	车间	无组织	颗粒物		—	0.160	0.3841	0	—	0.160	0.3841

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

### ①熔化废气

项目锌合金水暖配件配套 6 个热室压铸机熔化锌合金锭，原料熔化过程中会产生熔化废气。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册》“01 铸造核算环节”，熔化废气（颗粒物）产污系数见下表。

表 4.2-3 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（摘录）

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		单位	产污系数
铸造	铸件	铝合金锭、镁合金锭、铜合金锭、锌合金锭、铝锭、铜锭、镁锭、锌锭、中间合金锭、其他金属材料、精炼剂、变质剂	熔炼(感应电炉/电阻炉及其他)	所有规模	废气	颗粒物	千克/吨-产品	0.525

项目年产锌合金水暖配件 200 吨，则熔化废气产生量约 0.105t/a。熔化废气经“集气罩+袋式除尘器”处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放。项目年工作 300 天，每天工作时间 8h，配套风量 5000m<sup>3</sup>/h，参考《主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）》中“表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数”，外部集气罩废气收集率按 30%计算，袋式除尘器处理效率按 95%计，未被收集的废气呈无组织排放。

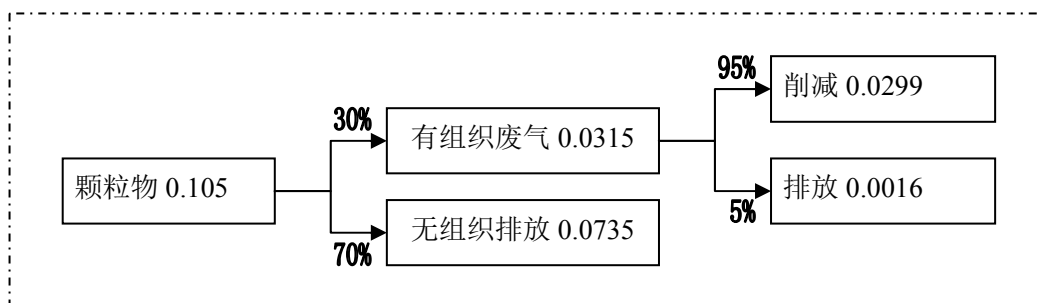


图 4.2-1 熔化废气物料平衡图（单位：t/a）

### ②燃料废气

项目铜制水暖配件生产过程中冲压工序需使用液化石油气加热原料，根据建设单位提供资料，需液化石油气 15t/a，气态液化石油气密度 2.35kg/m<sup>3</sup>，

共计 6382.98m<sup>3</sup>，液化石油气燃烧过程会产生颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册》“14 涂装”工段，使用液化石油气产生的颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 的产污系数详见下表。

表 4.2-4 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（摘录）

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	
涂装	涂装件	液化石油气	液化石油气工业炉窑	所有规模	废气	工业废气量	立方米/立方米-原料	33.4
						颗粒物	千克/立方米-原料	0.000220
						二氧化硫	千克/立方米-原料	0.000002S
						氮氧化物	千克/立方米-原料	0.00596

注：①产污系数表中气体燃料的二氧化硫的产污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指气体燃料中的硫含量，单位为毫克/立方米。根据《液化石油气》（GB11174-2011），液化石油气含硫量为 343 毫克/立方米，则 S=343。

燃料废气直接通过 15m 高 DA002 排气筒排放。项目年工作 300 天，每天工作时间 8h，则根据产污系数计算，本项目燃料废气产排情况详见下表。

表 4.2-5 本项目燃料废气产生和排放情况表

燃料	污染源	产生情况		排放情况		
		产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
液化石油气	废气量	213191.5m <sup>3</sup> /a (88.8m <sup>3</sup> /h)				
	颗粒物	6.6	0.0014	6.6	0.0006	0.0014
	SO <sub>2</sub>	20.6	0.0044	20.6	0.0018	0.0044
	NO <sub>x</sub>	178.2	0.0380	178.2	0.0016	0.0380

### ③抛砂废气

项目铜制水暖配件生产过程中清理工序会产生抛砂废气。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀

工艺)行业系数手册》“06 预处理核算环节”，抛砂废气(颗粒物)产污系数见下表。

表 4.2-6 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(摘录)

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		单位	产污系数
预处理	干式预处理	钢材(含板材、构件等)、铝材(含板材、构件等)、铝合金(含板材、构件等)、铁材、其它金属材料	抛丸、喷砂、打磨、滚筒	所有规模	废气	颗粒物	千克/吨-原料	2.19

项目年产铜制水暖配件 1000 吨,根据工程分析,经机加工后的抛光原料为 1002.195t/a,机加工金属屑产生量为 50t/a,抛砂机清理过程金属屑产生量为 5t/a,根据产污系数计算,需抛砂的原料为 1059.515t/a,抛砂废气产生量约 2.32t/a。抛砂机为密闭设备,产生的粉尘废气通过密闭管道进入抛砂机自带袋式除尘器处理后通过 15m 高 DA003 排气筒排放,配套风量 3000m<sup>3</sup>/h,参考《主要污染物总量减排核算技术指南(2022 年修订)》中“表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数”,密闭管道废气收集率按 95%计算,袋式除尘器处理效率按 95%计,未被收集的废气呈无组织排放。

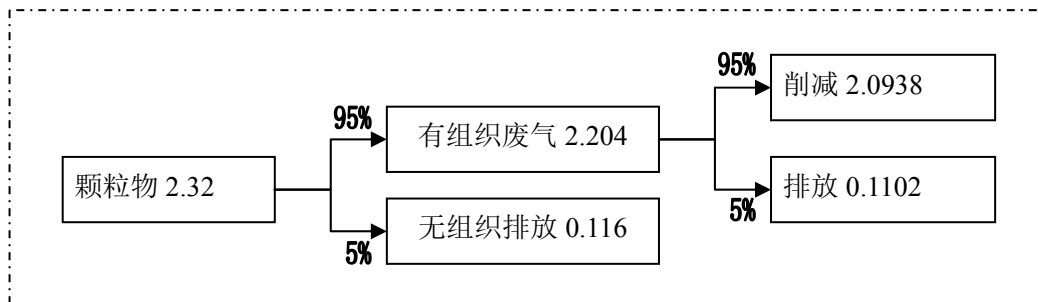


图 4.2-2 抛砂废气物料平衡图(单位: t/a)

#### ④抛光废气

项目锌合金水暖配件、铜制水暖配件需利用抛光机对棱角及表面做进一步抛光处理,抛光过程会产生抛光废气。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》“06 预处理核算环节”,抛光废气(颗粒物)产污

系数见下表。

表 4.2-7 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（摘录）

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标		单位	产污系数
预处理	干式预处理	钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料	抛丸、喷砂、打磨、滚筒	所有规模	废气	颗粒物	千克/吨-原料	2.19

项目年产锌合金水暖配件 200 吨，根据产污系数计算，经机加工后的抛光原料为 200.439t/a，抛光废气产生量约 0.439t/a。项目年产铜制水暖配件 1000 吨，根据产污系数计算，经机加工后的抛光原料为 1002.195t/a，抛光废气产生量约 2.195t/a。

项目锌合金水暖配件生产过程中配套 1 条自动抛光线，自动抛光线布置于密闭隔间，负压抽风，收集后通过袋式除尘器处理后通过 15m 高 DA004 排气筒排放，配套风量 5000m<sup>3</sup>/h，参考《主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）》中“表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数”，密闭空间负压抽风废气收集率按 90%计算，袋式除尘器处理效率按 95%计，未被收集的废气呈无组织排放。

项目铜制水暖配件生产过程中配套 1 条自动抛光线，4 组手动抛光线，自动抛光线布置于密闭隔间，负压抽风，收集后通过袋式除尘器处理后通过 15m 高 DA005 排气筒排放，配套风量 5000m<sup>3</sup>/h，参考《主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）》中“表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数”，密闭空间负压抽风废气收集率按 90%计算，袋式除尘器处理效率按 95%计，未被收集的废气呈无组织排放。手动抛光线配备半密闭罩，抛光工艺均在半密闭罩内进行，负压抽风收集后通过袋式除尘器处理后通过 15m 高 DA006 排气筒排放，配套风量 10000m<sup>3</sup>/h，参考《主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）》中“表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数”，半密闭集气罩废气收集率按 65%计算，袋式除尘器处理效率按 95%计，未被收集的废气呈无组织排放。

铜制水暖配件手动抛光线和自动抛光线按同等生产能力进行计算，项目年工作 300 天，每天工作时间 8h。

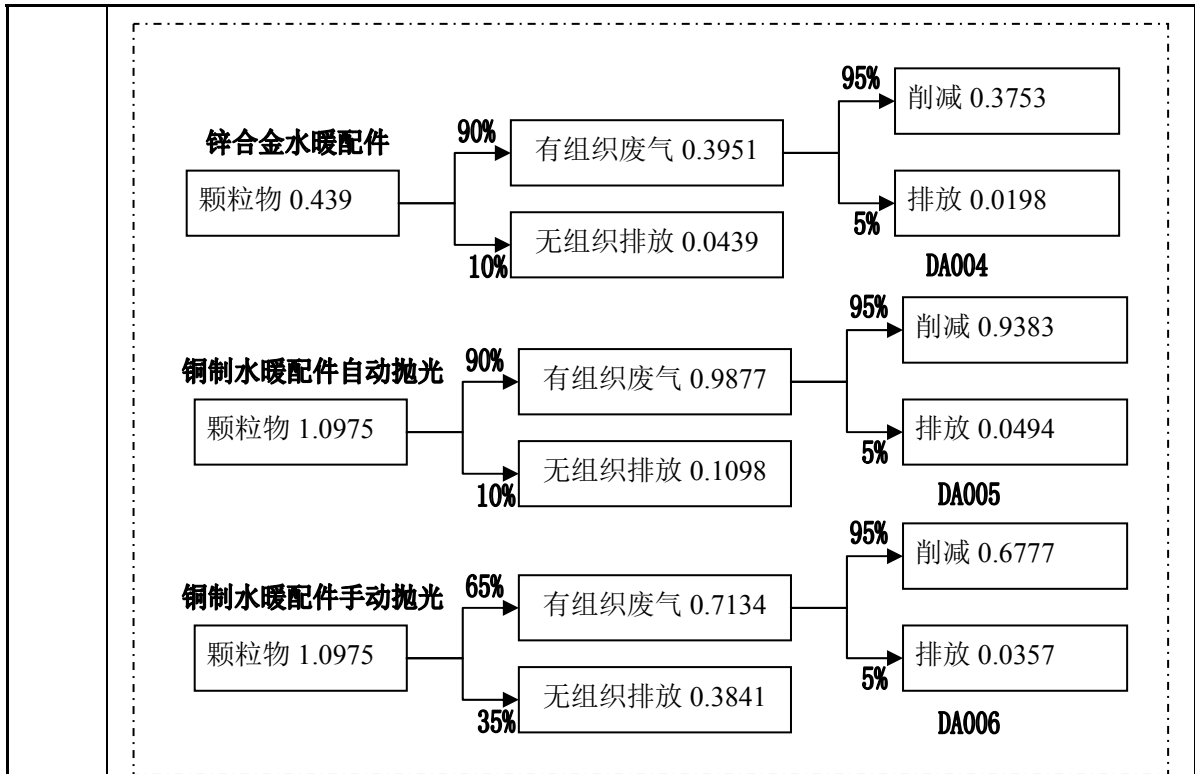


图 4.2-3 抛光废气物料平衡图 (单位: t/a)

### (3) 排放基本情况及监测要求

排放口基本情况及监测要求见下表。

表 4.2-8 排放口基本信息一览表

编号	污染物	类型	参数	温度	地理坐标	排放标准
DA001	颗粒物	一般排放口	H: 15m φ: 0.4m	60℃	118°15'41.69" 25°1'27.56"	《铸造工业大气污染排放标准》 (GB39726-2020)
DA002	颗粒物、 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	一般排放口	H: 15m φ: 0.3m	60℃	118°15'41.31" 25°1'26.74"	《铸造工业大气污染排放标准》 (GB39726-2020) 表 1 铸件热处理排放限值
DA003	颗粒物	一般排放口	H: 15m φ: 0.3m	25℃	118°15'41.77" 25°1'26.82"	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准
DA004	颗粒物	一般排放口	H: 15m φ: 0.5m	25℃	118°15'40.31" 25°1'27.71"	
DA005	颗粒物	一般排放口	H: 15m φ: 0.5m	25℃	118°15'40.31" 25°1'27.71"	
DA006	颗粒物	一般排放口	H: 15m φ: 0.5m	25℃	118°15'40.31" 25°1'27.71"	

根据《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》(HJ1251-2022)，项目环境监测计划详见下表。

表 4.2-9 废气监测要求一览表

项目	监测点	监测因子	监测频率
熔化废气	DA001 排气筒进出口	颗粒物	1 次/年
燃料废气	DA002 排气筒出口	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	1 次/年
抛砂废气	DA003 排气筒出口	颗粒物	1 次/年
抛光废气	DA004 排气筒进出口 DA005 排气筒进出口 DA006 排气筒出口	颗粒物	1 次/年
无组织废气	厂界	颗粒物	1 次/年
	厂区内（在厂房外设置监控点）	颗粒物	1 次/年

#### (4) 达标排放分析

本项目熔化废气经“袋式除尘器”处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放。袋式除尘为可行技术，根据分析，各排气筒中颗粒物可达标排放（颗粒物排放浓度 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ），因此，措施可行。

燃料废气直接通过 15m 高 DA002 排气筒排放。参考燃气可行技术为控制燃气的硫含量和氮含量。项目购买正规液化气厂家生产的液化石油气，液化石油气中硫含量和氮含量符合标准要求，因此本项目废气中 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 处理措施可行。

本项目抛砂废气经“袋式除尘器”处理后通过 15m 高 DA003 排气筒排放，抛光废气经“袋式除尘器”处理后通过 15m 高 DA004、DA005、DA006 排气筒排放。袋式除尘为可行技术，根据分析，排气筒中颗粒物可达标排放（颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.75\text{kg}/\text{h}$ ），因此，措施可行。

根据环境现状调查，项目周边大气环境质量现状符合环境质量标准，并且有一定的环境容量，项目废气处理后可达标排放，正常排放对区域大气环境影响不大。

#### (5) 污染物非正常排放量核算

本项目废气处理设施故障非正常工况主要考虑：①因风机故障或环保设施检修过程中企业不停产，导致废气收集效率降低，而造成废气非正常排放，环评分析最坏情况，即收集效率为 0，直接呈无组织排放；②因除尘器损坏，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，环评分析最坏情况，即处理效率为 0，未收集废气按正常工况无组织排放量核算。

表 4.2-10 废气非正常排放量核算



序号	污染源	非正常排放原因	排放形式	污染物	非正常排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1	熔化废气	风机故障或环保设施检修过程中企业不停产	无组织	颗粒物	/	0.044	0.5	1	立即停止作业
2	燃料废气		无组织	颗粒物	/	0.0006			
				SO <sub>2</sub>	/	0.0018			
				NO <sub>x</sub>	/	0.0016			
3	抛砂废气		无组织	颗粒物	/	0.966			
4	抛光废气	无组织	颗粒物	/	1.098				
5	排气筒 DA001	除尘器损坏	有组织	颗粒物	2.6	0.013	0.5	1	立即停止作业
6	排气筒 DA003	除尘器损坏	有组织	颗粒物	306.1	0.918			
7	排气筒 DA004	除尘器损坏	有组织	颗粒物	32.9	0.165			
8	排气筒 DA005	除尘器损坏	有组织	颗粒物	82.3	0.412			
9	排气筒 DA006	除尘器损坏	有组织	颗粒物	29.7	0.297			

建设单位应加强管理，避免事故排放及非正常工况排放。

#### 4.2.2 废水

##### (1) 废水源强分析

##### ①冷却塔用水

本项目拟配备 1 个 3t/h 的冷却塔，年工作时间 300 天，日工作时间 8h，总循环水量 7200t/a，损耗量一般为 0.3%~0.5%，本评价按 0.5% 计算，损耗量为 0.12t/d (36t/a)，该部分冷却水循环使用不外排。

##### ②试压用水

项目水暖配件试压过程的试压水循环使用，因蒸发和产品表面带出水分，需要补充新鲜水约 5t/a，试压用水不外排。

##### ③生活污水

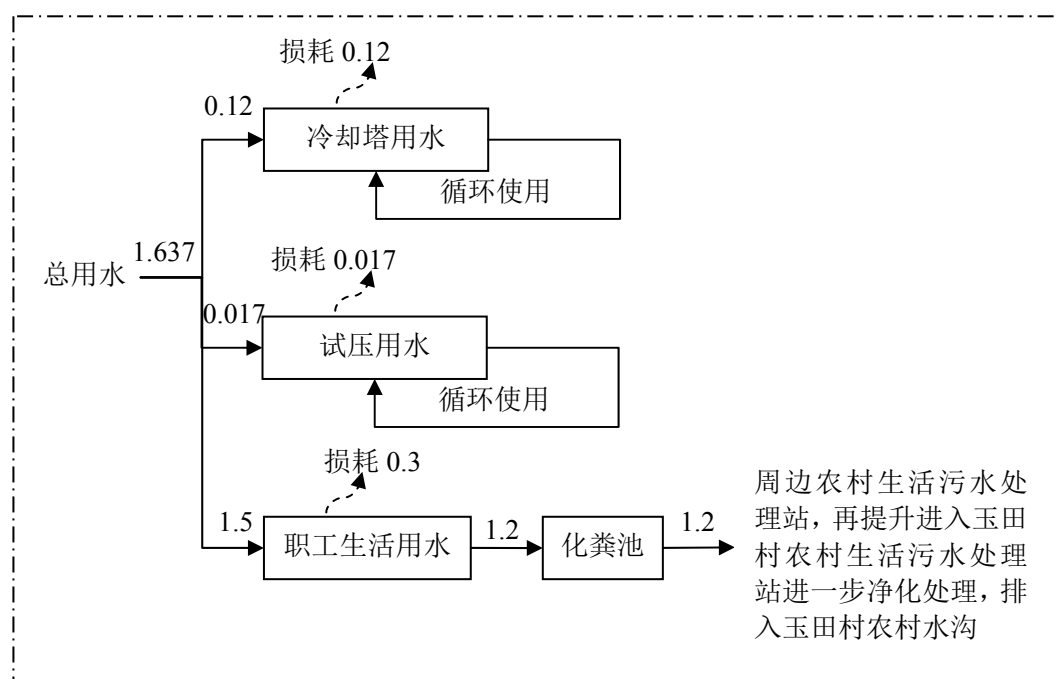
根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019) 等有关规定，住厂职工生活用水量按 150L/d·人计，不住厂职工生活用水定额为 50L/d·人。项目拟聘职工 30 人，均不住厂，则项目生活用水量约 1.5t/d，年用水量约为 450t，生活污水排污系数按 0.8 计，项目产生生活污水 360t/a (即 1.2t/d)。生活污水经化粪池处理后出水水质情况大体为：COD<sub>Cr</sub>: 180mg/L、BOD<sub>5</sub>: 80mg/L、

SS: 100mg/L、氨氮: 25mg/L、pH: 6.5~8。

项目生活污水经出租方化粪池预处理后排入周边农村生活污水处理站，再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级B标准后排入玉田村农村水沟。

表 4.2-11 项目生活污水污染物产生、排放情况一览表

废水种类	主要污染物	水量 (t/a)	产生情况		排放情况		排放去向
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	COD	360	180	0.0648	60	0.0216	经化粪池预处理后排入周边农村生活污水处理站，再提升进入玉田村农村生活污水处理站进一步净化处理，排入玉田村农村水沟
	BOD <sub>5</sub>		80	0.0288	20	0.0072	
	SS		100	0.0360	20	0.0072	
	NH <sub>3</sub> -N		25	0.0090	8	0.0029	



(2) 废水产污环节名称、污染物项目、排放形式及治理设施

根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)，项目废水产污环节名称、污染物项目、排放形式及治理设施见下表。

表 4.2-12 项目废水产污环节、主要污染物及治理设施一览表

废水类别	污染物项目	排放去向	排放规律	污染防治设施			排放口编号	排放方式	排放口类型
				污染防	污染防	污染治			

				治设施 编号	治设施 名称	理工艺			
生活 污水	pH、COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮、总磷、 总氮、色度	玉田村 农村水 沟	间断排放， 排放期间流 量不稳定且 无规律，但 不属于冲击	TW001	出租方 化粪池	三级化 粪池	DW001	间接 排放	一般排 放口
生产 废水	pH、COD <sub>Cr</sub> BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮、总磷、 总氮、色度	不外排	/	/	/	/	/	/	/

### (3) 排放基本情况及监测要求

排放口基本情况及监测要求见下表。

表 4.2-12 排放口基本信息一览表

排放口 编号	排放口 名称	类型	地理坐标	排放标准	污染物 种类	标准值 (mg/L)
DW001	生活污 水排放 口	一般 排放口	118°14'17.61", 25°0'41.56"	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4 三级标准(氨氮、总磷、 总氮、色度参照执行《污 水排入城镇下水道水质 标准》 (GB/T31962-2015)B 等级标准)	pH	6~9
					COD	500
					BOD <sub>5</sub>	300
					SS	400
					氨氮	45
					总磷	8
					总氮	70
色度	64倍					

根据《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》(HJ1251-2022)，本项目生活污水不单独排入外环境，监测计划见下表。

表 4.2-13 废水监测要求一览表

监测点	监测因子	监测频率
废水总排口	流量、pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、 总磷、总氮、色度	/

#### 4.2.3 噪声

本项目设备运行后产生噪声情况见下表。

表 4.2-13 项目主要生产设备一览表 噪声值单位：dB (A)

序号	设备名称	数量	设备噪 声级	排放 强度	持续 时间	采取措 施
1	自动切割机(下料机)	2	75-80	65	8h/d	厂房隔 声、基础 减振
2	冲床(红冲)	5	80-85	70	8h/d	
3	喷火枪	5	60-65	50	8h/d	
4	冲床(冷冲)	3	80-85	70	8h/d	
5	车床	1	75-80	65	8h/d	
6	抛砂机	1	70-75	60	8h/d	

7	数控机床	27	75-80	65	8h/d
8	台钻	3	75-80	65	8h/d
9	双轴台钻	3	75-80	65	8h/d
10	三轴台钻（自动）	2	75-80	65	8h/d
11	空压机	1	75-80	65	8h/d
12	热室压铸机	6	75-80	65	8h/d
13	自动台钻	4	75-80	65	8h/d
14	台钻	10	75-80	65	8h/d
15	自动抛光线	1	80-85	70	8h/d
16	手动抛光机	4组	80-85	70	8h/d
17	试气机	2	60-65	50	8h/d
18	试水机	1	60-65	50	8h/d
19	空压机	1	75-80	65	8h/d
20	冷却塔	1	60-65	50	8h/d
21	冷却水池	1	—	—	8h/d
22	空压机	3	75-80	65	8h/d
23	自动抛光线	1	80-85	70	8h/d

本项目生产噪声可作为点声源处理，考虑设备噪声向周围空间的传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散，根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐方法，选取 B.1 工业噪声预测计算模型。

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级，近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： $L_{p1}$ —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$ —靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔音量，dB；

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

$L_{p1}$ —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ —点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$Q$ —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

$R$ —房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， $S$  为房间内表面面积， $m^2$ ； $\alpha$  为平均吸声系数；

$r$ —声源到靠近围护结构某点处的距离， $m$ 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中：

$L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{plij}$ —室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB；

$N$ —室内声源总数。

项目厂界北侧和西侧紧邻周边他人水暖加工点，根据上述分析和计算公式，项目噪声预测结果见下表。

表 4.2-15 厂界噪声预测结果单位：dB(A)

预测厂界	时段	预测贡献值	标准值	达标情况
Z1 厂界南侧	昼间	58.1	昼间≤65	达标
Z1 厂界东侧	昼间	51.4	昼间≤65	达标

根据预测结果，本项目设备正常运行过程厂界东侧噪声排放可以符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，项目建设对周围声环境影响不大。

本项目噪声监测要求见下表。

表 4.2-16 监测要求一览表

监测点位	监测指标	监测频率
厂界外 1m 处	噪声 $Leq$	1 次/季

#### 4.2.4 固体废物

##### (1) 职工生活垃圾

职工生活垃圾产生量计算公式如下：

$$G=K \cdot N \cdot D \times 10^{-3}$$

其中：G—生活垃圾产生量（吨/年）；

K—人均排放系数（公斤/人·天）；

N—人口数（人）；

D—年工作天数（天）。

项目拟聘职工 30 人，均不住厂。住厂职工生活垃圾排放系数取  $K=1.0\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，不住厂职工生活垃圾排放系数取  $K=0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，年工作日以 300 天计，则生活垃圾产生量为 4.5t/a，集中收集后由环卫部门统一清运。

### （2）一般工业固体废物

项目一般工业固体废物为锌合金水暖配件机加工产生的金属屑，铜棒下料产生的金属屑，抛砂机清理过程产生的金属屑，铜制水暖配件机加工产生的金属屑，除尘器收集的粉尘。

#### ①金属屑

项目锌合金水暖配件机加工过程产生的金属屑约为 50kg/t 产品，项目年产锌合金水暖配件 200t，则金属屑产生量为 10t/a。

项目铜棒下料产生的金属屑约为 5kg/t 产品，项目年产铜制水暖配件 1000t，则金属屑产生量为 5t/a。

项目抛砂机清理过程产生的金属屑约为 5kg/t 产品，项目年产铜制水暖配件 1000t，则金属屑产生量为 5t/a。

项目铜制水暖配件机加工过程产生的金属屑约为 50kg/t 产品，项目年产铜制水暖配件 1000t，则金属屑产生量为 50t/a。

项目金属屑产生量共计 70t/a，集中收集后由外单位回收再利用。

#### ②除尘器收集的粉尘

根据分析，项目袋式除尘器收集的熔化烟尘为 0.0299t/a，项目抛砂过程除尘器收集的金属粉尘为 2.0938t/a，抛光过程中除尘器收集的金属粉尘为 1.9913t/a，共计 4.115t/a，集中收集后由外单位回收再利用。

### （3）危险废物

#### ①废机油和机油空桶

项目生产设备维护过程中需使用机油润滑，大部分挥发损耗，空压机保养过程中会产生废机油，一般情况下，空压机每年需保养 2 次，每台空压机

保养过程中约产生 4kg 废机油，项目共 5 台空压机，则废机油产生量约 0.04t/a。机油为 3kg/桶，根据原料的用量计算，可得机油空桶的产生量约 30 个/年，重约 0.015t/a。废机油和机油空桶产生量共计 0.055t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废机油和机油空桶属于危险废物，废物类别为 HW08（废矿物油与含矿物油废物），废物代码为 900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物），集中收集后委托有危险废物处置资质单位进行处置。

②含油抹布

项目生产设备维护过程会产生含油抹布，产生量约 0.01t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，含油抹布属于危险废物，废物类别为 HW49（其他废物），废物代码为 900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）。根据危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布全过程不按危险废物管理，可混入生活垃圾中处理。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021），本项目工业固体废物基本情况见下表。

表 4.2-17 本项目工业固体废物基本情况表

危险废物							
序号	名称	代码	危险特性	物理性状	产生环节	产生量/处置量 (t/a)	去向
1	废机油和机油空桶	900-249-08	T	液态	维修保养	0.055	<input type="checkbox"/> 自行贮存 <input type="checkbox"/> 自行利用/处置 <input checked="" type="checkbox"/> 委托贮存/利用/处置
2	含油抹布	900-041-49	T	固态	维修保养	0.01	

一般工业固体废物

序号	名称	代码	类别	物理性状	产生环节	产生量/处置量 (t/a)	去向
1	金属屑	338-001-10	废有色金属	固态	下料、清理、机加工	70	<input type="checkbox"/> 自行贮存 <input type="checkbox"/> 自行利用/处置 <input checked="" type="checkbox"/> 委托贮存/利用/处置
2	除尘器收集的粉尘	900-999-66	工业粉尘	固态	熔化、清理、抛光	4.115	

表 4.2-18 项目危险废物产生及排放情况表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废机油和机油	HW08	900-249-08	0.055	维修保养	液态、	矿物油	矿物油	不定期	T	委托有资质的

空桶					固态					单位进行处理
含油抹布	HW49	900-041-49	0.01	维修保养	固态	抹布	矿物油	不定期	T	混入生活垃圾中处理

备注：T 毒性

表 4.2-19 本项目固体废物贮存场所（设施）基本情况一览表

序号	贮存场所（设施）名称	废物名称	物理性状	废物类别	类别代码	产生量/处置量（t/a）	占地面积	贮存方式	利用处置方式和去向
1	一般固废仓库	金属屑	固态	废有色金属	338-001-10	70	20m <sup>2</sup>	堆放	外单位回收再利用
2		除尘器收集的粉尘	固态	工业粉尘	900-999-66	4.115			
3	危废暂存间	废机油和机油空桶	液态	HW08	900-249-08	0.055	3m <sup>2</sup>	桶装	委托有资质的单位进行处理
4	生活垃圾桶	含油抹布	固态	HW49	900-041-49	0.01	/	/	混入生活垃圾中处理

危废暂存间的建设应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，具备防风、防雨、防晒措施，贮放间地面进行防渗、耐腐蚀层，地面无裂隙，应用专用容器收集危废并置于托盘上放置于贮放间内，贮放期间危废暂存间封闭。废机油和机油空桶采用桶装密闭存储，每年委托有相关资质的危废单位转运处置，机油空桶重新加盖封闭，供应商供货时回收。因此危废贮放期间不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标可能造成的影响。

拟与有危险废物处理资质单位签订危废处置合同。项目危险废物从项目车间区域收集并使用专用容器贮放，由人工运送到厂区危废暂存间，不会产生散落、泄漏等情况，因此不会对环境产生影响。委托相关危废处置单位在进行危废运输时应具备危废运输资质证书，并由专用容器收集，因此，运输过程不会对环境造成影响。

为进一步减少危险对环境的影响，要求建设单位进一步加强下列措施：

A 建设单位必须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。

B 禁止将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的经营活动。

C 危废贮放容器要求



a 危废收集容器应完好无损，没有腐蚀、污染、损毁或其他能导致其使用效能减弱的缺陷；

b 收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，盛装容器上必须粘贴符合标准的标签，标明盛装物的名称、类别；

c 危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危废产生单位名称、地址、联系人及电话。

#### 4.2.5 地下水环境影响分析

根据原环保部 2017 年 9 月 7 日“关于建设项目分类管理名录疑惑的回复”，地下水的等级划分，以地下水导则规定为准。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)，“金属铸件”行业和“金属制品加工制造”行业环境影响评价报告表地下水环境影响评价项目类别为IV类，IV类建设项目不开展地下水环境影响评价。

#### 4.2.6 土壤环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》(HJ964-2018)中关于土壤评价等级的判定依据及其附录 A 土壤环境影响评价项目类别，本项目属于“金属制品”行业，项目类别为III类项目，且项目周边不存在土壤环境敏感目标，占地规模为小型 ( $\leq 5\text{hm}^2$ )，因此，对照污染影响型评价工作等级划分表（见下表），本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

表 4.2-20 污染影响型评价工作等级划分一览表

评价工作 等级 敏感程度	I 类			II 类			III 类		
	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	—
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	—	—

注：“—”表示可不开展土壤环境影响评价工作

#### 4.2.7 环境风险分析

##### (1) 项目环境风险界定

金属粉末（铝粉、锌粉、硅铁粉、镁粉、铁粉、铝材加工研磨粉）达到一定浓度，有充足的空气，在有火源的情况下会发生爆炸。爆炸粉尘的危险

性由浓度爆炸极限下限来表示，一般为 20~60 克/立方米，低于这个浓度，难以形成持续燃烧，更谈不上爆炸。粉尘具有较小的自燃点和最小点火能量，只要外界的能量超过最小点火能量（多在 10 毫焦~100 毫焦）或温度超过其自燃点（多在 400℃~500℃）就会爆炸。

本项目生产过程涉及的物质风险源主要锌合金水暖配件抛光过程中产生的粉尘和危险废物泄漏。

### **(2) 项目风险识别**

本项目生产过程涉及的物质风险源主要为锌合金水暖配件抛光过程中产生的粉尘，位于抛光车间。生产过程可能引起粉尘爆炸，从而造成人员伤亡和财产损失。危险废物发生泄漏，导致地表水体、地下水和土壤环境污染。

### **(3) 项目风险防范措施**

生产作业现场做好如下措施，尽可能消除粉尘爆炸条件，尽量减小事故发生的可能性。

①抛光作业时要确保引风机能够正常工作，防止粉尘在设备内堆积，形成高浓度粉尘云，抛光设备底部沉积的金属粉尘要经常清扫。

②生产场所严禁各类明火，需要在生产场所进行动火作业时，必须停止生产作业，并采取相应的防护措施。

③根据不同的作业条件与环境，配备消防器材和个人劳动防护用品，粉尘燃烧时必须使用喷水雾、消防沙灭火，严禁使用普通灭火器灭火。

④设备检修时，生产系统完全停止，现场积尘必须清理干净，并经管理人员确认、实施监护后，方可进行检修作业。

危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求进行建设，具备防风、防雨、防晒措施，贮放间地面进行防渗、耐腐蚀层，地面无裂隙，应用专用容器收集危废并置于托盘上放置于贮放间内，贮放期间危废暂存间封闭。

### **(4) 应急处置**

为保证企业及人民生命财产的安全，防止突发性重大事故发生，并在发生事故时能迅速有序地开展救援工作，尽最大努力减少事故的危害和损失。发生着火事故时，小火就近使用灭火器灭火，当火势较大、无法靠自身力量扑救和控制时，职工应立即疏散撤离，并立即挂火警电话请求支援。

### (5) 应急预案编制

根据《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部 部令第 34 号）要求，本办法所称突发环境事件，是指由于污染物排放或者自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或者放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或者可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件。

本项目生产所涉及的原辅材料、产品均不属于有毒有害物质，但会产生危险废物，因此，需按照《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部 部令第 34 号）要求，组织编制突发环境事件应急预案，定期开展应急演练，撰写演练评估报告，分析存在问题，并根据演练情况及时修改完善应急预案。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 熔化废气排放口	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m高 DA001 排气筒	《铸造工业大气污染排放标准》(GB39726-2020)
	DA002 燃料废气排放口	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	15m高 DA002 排气筒直排	《铸造工业大气污染排放标准》(GB39726-2020)表 1 铸件热处理排放限值
	DA003 抛砂废气排放口	颗粒物	抛砂机自带袋式除尘器+15m高 DA003 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准
	DA004 DA005 DA006 抛光废气排放口	颗粒物	袋式除尘器+15m高 DA004 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准
	无组织排放	颗粒物	手动抛光机配备半密闭罩,负压抽风,加强车间设备维护,确保废气收集效果,加强运行管理和环境管理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 厂界监控点浓度限值、《铸造工业大气污染排放标准》(GB39726-2020)附录 A
地表水环境	DW001 生活污水排放口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、总磷、总氮、色度	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准(NH <sub>3</sub> -N 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准)
声环境	生产设备	噪声	厂房隔声、基础减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准,东侧执行 4 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>生活垃圾由环卫部门清运处理,一般固废为金属屑和除尘器收集的粉尘,收集后由外单位回收再利用。危险废物为废机油、机油空桶和含油抹布,废机油和机油空桶委托有资质的单位转运处置,含油抹布混入生活垃圾中处理。</p> <p>一般工业固体废物在厂区临时贮存按照《一般工业固体废物贮存和填埋</p>			

	<p>污染控制标准》(GB18599-2020)中相关要求进行管理。</p> <p>危险废物在厂区临时贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求贮存、处置场的建设、运行和监督管理。</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>地下水：项目地下水环境影响评价项目类别为IV类，故不开展地下水环境影响评价。</p> <p>土壤：项目类别为III类项目，且项目周边不存在土壤环境敏感目标，占地规模为小型 (<math>\leq 5\text{hm}^2</math>)，因此，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。</p>
生态保护措施	<p>项目不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。</p>
环境风险防范措施	<p>①抛光作业时要确保引风机能够正常工作，防止粉尘在设备内堆积，形成高浓度粉尘云，抛光设备底部沉积的金属粉尘要经常清扫。</p> <p>②生产场所严禁各类明火，需要在生产场所进行动火作业时，必须停止生产作业，并采取相应的防护措施。</p> <p>③根据不同的作业条件与环境，配备消防器材和个人劳动防护用品，粉尘燃烧时必须使用喷水雾、消防沙灭火，严禁使用普通灭火器灭火。</p> <p>④设备检修时，生产系统完全停止，现场积尘必须清理干净，并经管理人员确认、实施监护后，方可进行检修作业。</p> <p>⑤危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求进行建设，具备防风、防雨、防晒措施，贮存间地面进行防渗、耐腐蚀层，地面无裂隙，应用专用容器收集危废并置于托盘上放置于贮存间内，贮存期间危废暂存间封闭。</p>
其他环境管理要求	<p><b>(1) 环境管理</b></p> <p>①企业环境管理应由相关管理人员负责制下设置兼职环境监督员 1-2 人，负责日常的环境管理；</p> <p>②规范排污口；</p> <p>③档案和资料专人负责。</p> <p>作为环境监督员，有如下的职责：</p> <p>①协助领导组织推动厂区的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；</p> <p>②组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程</p>

程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；

③汇总和审查相关环保技术措施计划并督促有关部门或人员切实执行；

④进行日常现场监督检查，发现问题及时协助解决，遇到特别环境污染事件，有权责令停止排污或者削减排污量，并立即报告领导研究处理；

⑤指导部门的环境监督员工作，充分发挥部门环境监督员的作用；

⑥办理建设项目环境影响评价事项和“三同时”相关事项，参加环保设施验收和调试工作；

⑦参加环境污染事件调查和处理工作；

⑧组织有关部门研究解决本企业环境污染防治技术；

⑨负责企业应办理的所有环境保护事项。

### **(2) “三同时”要求与竣工验收**

①建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。

②建立健全废水、废气、噪声等处理设施的操作规范和处理设施运行台帐制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。

③环保设施因故需拆除或停止运行，应立即采取措施停止污染物排放，并在 24 小时内报告生态环境主管部门。

④建设单位应根据《建设项目环境保护管理条例》及国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定（国令第 682 号）相关要求，按照生态环境主管部门规定的标准及程序，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。

### **(3) 排污申报**

①排污单位于每年年底申报下一年度正常作业条件下排放污染物种类、数量、浓度等情况，并提供与污染物排放有关的资料。

②依法申领排污许可证，必须按批准的排放总量和浓度进行排放。

③根据《中华人民共和国环境保护税法》，直接向环境排放应税污染物的企业事业单位和其他生产经营者为环境保护税的纳税人，应当依照本法规

定缴纳环境保护税。





#### (4) 污染物排放清单及污染物排放管理要求

项目生产废水不外排，生活污水设置一个排污口；熔化废气设置 15m 高 DA001 排气筒，燃料废气设置 15m 高 DA002 排气筒，抛砂废气设置 15m 高 DA003 排气筒，抛光废气设置 15m 高 DA004、DA005、DA006 排气筒。企业应定期在当地环保网站向社会公开污染物排放情况（主要包括：废气排放监测情况、固体废物去向、厂界噪声监测等），接受社会的监督。

#### (5) 排污口规范化

根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和国家环保总局《排污口规范化整治要求》（试行）的技术要求，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图，同时对污水排放口安装流量计，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。图形符号见下表。

表 5-1 厂区排污口图形符号（提示标志）一览表

排放部位 项目	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危险废物
图形符号				
功能	表示废气向大气环境排放	表示噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险废物贮存、处置场
背景颜色	绿色			黄色
图形颜色	白色			黑色

## (6) 信息公开

根据原环境保护部《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）及《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环评函〔2016〕94号），项目编制过程中建设单位于2023年2月28日至2023年3月4日在福建环保网站上发布了第一次公示信息，向公众公开本项目环境影响评价的相关信息。项目编制完成后，在向生态环境局报批前，建设单位于2023年3月9日至2023年3月15日在福建环保网站上发布了第二次公示信息，并公开了报告表全本，网上公示截图见附件8。在二次网上信息公示期间，建设单位未收到相关群众的反馈意见。

项目利用已建成的厂房，施工期仅安装生产设备，不再公开建设期内容。项目建成后，公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保护验收监测和调查结果。对主要因排放污染物对环境产生影响的建设项目，在投入生产或使用后，应定期公开主要污染物排放情况。

企业应将项目建设的内容及建设可能产生的影响向社会公众公开，公开内容应包括：①基础信息：项目名称、企业名称、所属行业、地理位置、总投资、生产周期、建设内容等；②环境影响分析结论；③公众提出意见的方式；④建设单位和联系方式。

建设单位应当按照上述要求自愿公开企业环境信息。环境信息公开的途径主要包括：①公告或者公开发行的信息专刊；②广播、电视、报纸等新闻媒体；③信息公开服务、监督热线电话；④本单位的资料索取点、信息公开栏、信息亭、电子屏幕、电子触摸屏等场所或者设施；⑤其他便于公众及时、准确获得信息的方式。



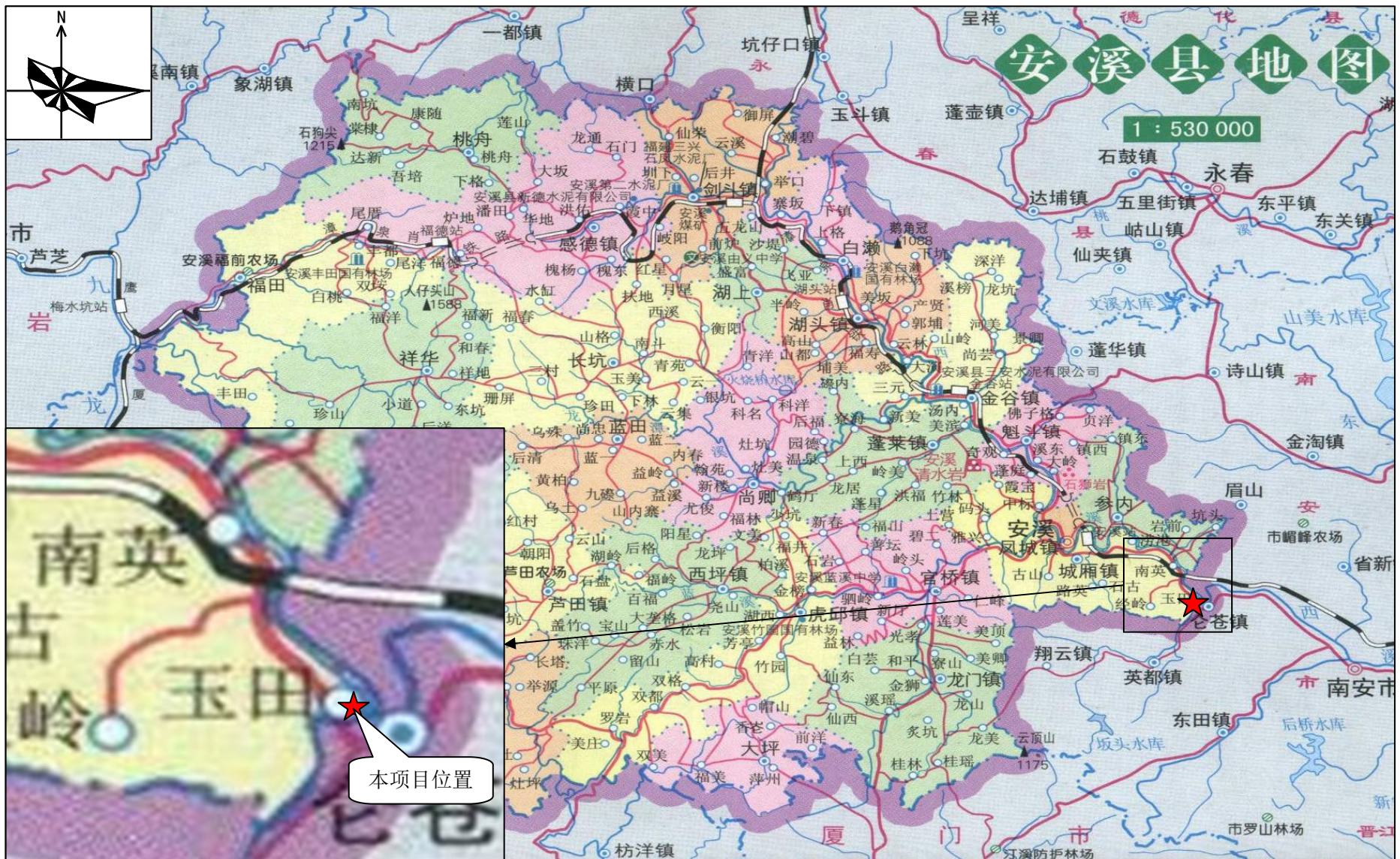
## 六、结论

安溪县城厢阿达水暖加工点位于泉州市安溪县城厢镇玉田村一期开发区 22 号，利用已建成的闲置厂房，建筑面积 3230m<sup>2</sup>，设计年产锌合金水暖配件 200 吨、铜制水暖配件 1000 吨。项目所在区域环境质量现状均满足相关环境质量和环境功能区划要求，项目建设符合“三线一单”管控要求，符合用地规划，与周围环境相容，与生态功能区划相符。

本项目建设获得良好的经济效益、社会效益。项目建成后，在认真落实本报告表中提出的污染防治措施并保证其正常运行，落实本报告表提出的环境管理要求及监测计划的条件下，项目产生的污染物均可达标排放，对周边的水、大气、噪声、固体环境的影响较小，项目运营期能满足区域水、大气、声环境质量目标要求，对周边环境的影响是可以接受的，从环境保护的角度分析，项目的建设是可行的。

福建省新净环保科技有限公司

2023 年 3 月 31 日



附图 1: 项目地理位置图

